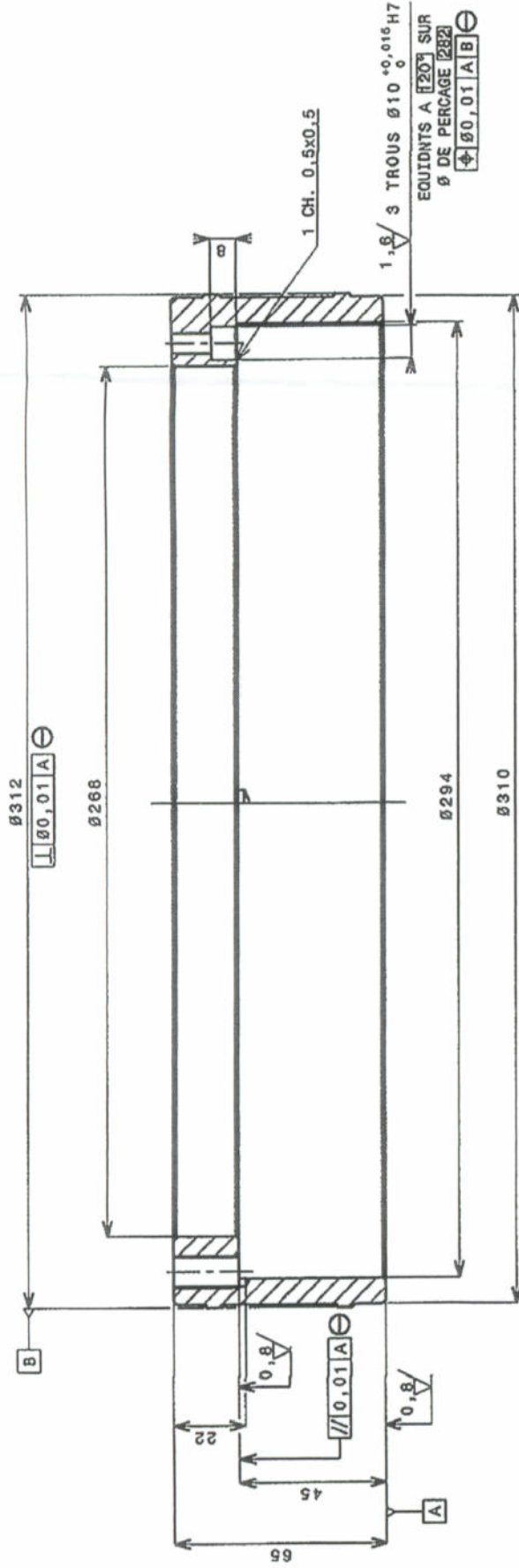


-A-A-



3 TROUS Ø6 DEBnts
EQUIDnts A 120°
SUR Ø DE PERÇAGE 282

27 TROUS M5 DEBnts
VOIR TABLEAU

3 TROUS M10
EQUIDnts A 120° SUR
Ø DE PERÇAGE 280

N°	X	Y
18	29,30	137,90
19	57,35	128,80
20	82,90	114,10
21	104,80	94,35
22	122,10	70,60
23	134,10	43,60
24	140,25	14,75
25	140,25	-14,75
26	134,10	-43,60
27	104,80	-94,35
28	82,90	-114,10
29	57,35	-128,80
30	29,30	-137,90
31	0	-141
32	-29,30	-137,90
33	-57,35	-128,80
34	-82,90	-114,10
35	-104,80	-94,35
36	-122,10	-70,60
37	-134,10	-43,60
38	-140,25	-14,75
39	-140,25	14,75
40	-134,10	43,60
41	-104,80	94,35
42	-82,90	114,10
43	-57,35	128,80
44	-29,30	137,90

NOT A CONTROLLED
COPY

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

ISSUE DATE: 27 FEB, 2004

- 3 - CHANFREINS NON-COTES : 1x45°
- 2 - PROTECTION : BRUNI-HUILE

1 MARQUER "TM 1866 P001" CARACTERES HAUTEUR 2mm

1 MARQUER "TM 1866 G001 A" CARACTERES HAUTEUR 4mm

DESSEIN PAR: CEMA-RAJ LE: 06-11-03	VERIFIE PAR: DE LA FUENTE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: ST2100
MACHINE / ENGINE ARRIEL 2	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION MODULE TURBINE LIBRE M04	N° PIÈCE / PART NUMBER 7 08M 04 172 0
DESIGNATION OUTILLAGE OUTILLAGE DE CONTROLE		
TOOL NAME		

PLATEAU	35 NCO 16 R. 1400-1400 MPa	TM 1866 P001
Logiciel CATIA V5		
Plan dessiné à l'aide du		
Echelle SCALE		
CODE FABRICANT 0028 / MANUFACTURER CODE :		
Turbomeca GROUPE SIEGMA		
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COPIÉ NI REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
FORMAT SIZE A1	TM 1866 G001	PLANCHE SHEET 2

SHOP COPY

MODIFICATIONS	INDEXE

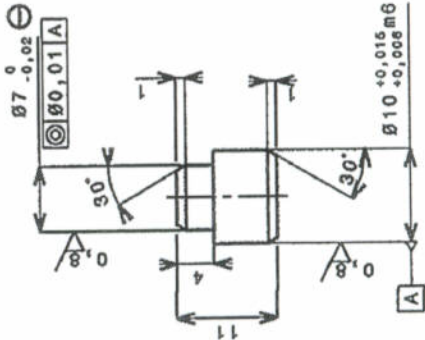
THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

ISSUE DATE: 27 Feb 2004

NOT A CONTROLLED
COPY



Echelle : 1:1



1 - PROTECTION : BRUNI - HUILE

PION	35 MCD 15 R. 1400-1600 MPa	USINAGE 3.2	ECHELLE 2.5:1	CEMA-RAJ 08-11-03	INDICE P002
TM 1866 P002					

Plan dessiné   l'aide du
logiciel CATIA V5

DESSEIN PAR: CEMA-RAJ	VÉRIFIÉ PAR: DE LA FUENTE	INTERPRÉTATION DES DESSINS SELON: INTERPRÉTATION OF DRAWINGS AS PER:
LE: 08-11-03	DESIGNATION PIÈCE / DESCRIPTION MACHINE / ENGINE	ST2100
ARRIEL 2	MODULE TURBINE LIBRE M04	7 0BM 04 172 0
DESIGNATION OUTILLAGE TOOL NAME		
OUTILLAGE DE CONTROLE		
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMÉCA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE	CODE FABRICANT 0828 / MANUFACTURER CODE :	
	Turbom��ca groupe SH&C M4	
FORMAT SIZE	A1	
TM 1866 G001		PLANCHE SHEET
		3